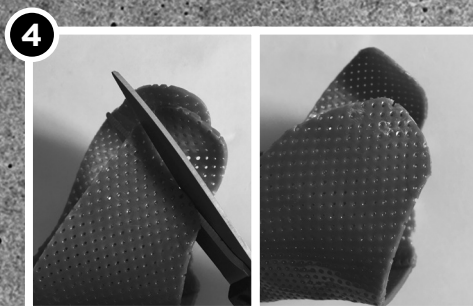
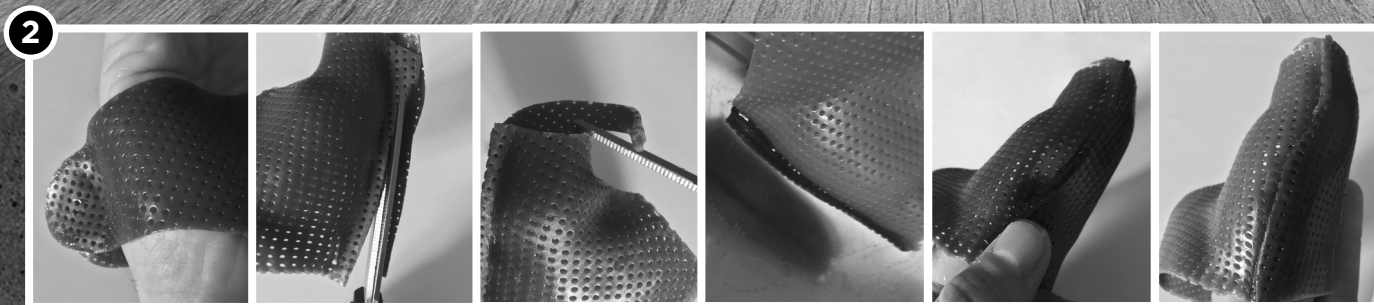
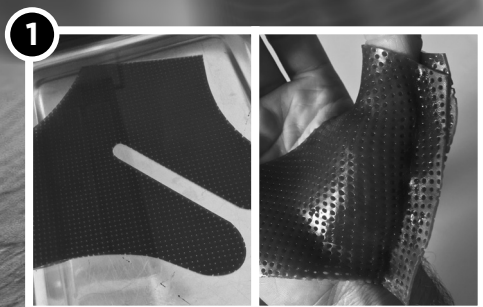
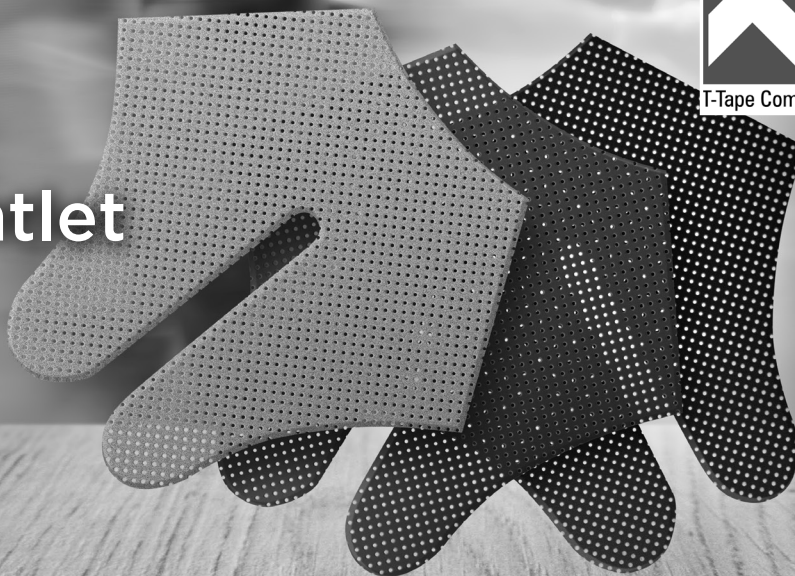


mediroyal

Orthoses is our passion



Instruction Thumb Gauntlet



Mediroyal Nordic AB · Box 7052 · 192 07 Sollentuna · Sweden · Tel +46 8 506 766 00
info@mediroyal.se · facebook.com/Mediroyalnordic · www.mediroyal.se



GB

English – instructions

Instruction Thumb Gauntlet

- 1 Immerse the pre-cut in the water and let it stay for about one minute. Carefully lift it up and place it quickly on a dry towel. Move it from the towel onto the patient. Position the cut-out of the splint between the thumb and Dig II. Make sure that there is a slight web-space between the thumb and Dig II. Carefully attach the material together on the outside of the thumb, creating weld. Work the weld with the thumbs until it is tightly fitting the thumb. Then attach the two legs together on the ulnar side of the hand in order to avoid them to be misaligned. While the thermoplastic is still soft, position the thumb into an opposition grip so the tip of the thumb can reach the tip of the Dig II.
- 2 When the thermoplastic has cooled, open the legs on the ulnar side and slide the thumb splint off the thumb. Cut the seam 5 mm from the bottom of the weld. Immerse the weld into the water again for approx 30 seconds until soft but without delaminating. Fold the weld to one side and work the weld into the material until it is flat and comfortable on the inside.
- 3 Adjust the length of the thumb piece by immersing the tip into the water and then fold it circular. Then adjust the length of the two arms by cutting them with a scissor. Round the ends in order to make them more comfortable.
- 4 Adjust the web-space area by immersing it into water and then roll it outwards.
- 5 Attach the hook closure on the part inside of the hand. Cut a hook piece. If not self adhesive, spot heat the surface of the arm for a few seconds then position the hook part and press slightly. The hook part can be welded in the edge by using a strip of thermoplastic. Cut a 3–4 mm wide strip that is 6–8 cm long. Heat it with a heat gun and then attach the adhesive strip around the hook and then work the thermoplastic into the hook part and the main body.
- 6 The loop strap can be permanently welded onto the dorsal flap. Cut a loop strap in the desired length. Use a heat gun to melt the loop on the first 2-3 cm of the strap. Once it has cooled, cut a small hole in the center of the strap. Spot heat the area where the strap should be positioned onto the flat and press it into place. Then let the flap cool. In order to make the attachment stable, cut a thermoplastic piece that is 2–3 mm wider than the strap and 4–5 cm long. Spot heat the first 2 cm of the strip and when soft you position that over the attached loop piece. Cut away the excess part of the strip and work the hot thermoplastic over the strap, pressing the area over the hole in the strap. That creates a thermoplastic weld.

SE

Svenska – instruktioner

Instruktion Tumortos Gauntlet

- 1 Lägg ner thermoplasten i det varma vattnet och låt den ligga i ca en minut. Lyft upp den försiktigt och placera den på en torr handduk. Placera den därefter på patienten. Den utklippta delen i mitten skall placeras på vardera sidan on handen och den fasta delen bildar en distans mellan tummen och pekfingeret. Tryck ihop de båda sidorna på tumortosen på utsidan av tummen. Jobba ihop plasten med fingertopparna för att få bra laminering av materialet. Ju noggrannare du är desto mindre skarv får du på insidan och dessutom bättre passform. Fäst sedan ortosens båda sidoarmar mot varandra på den ulnara sidan av vola. Det gör att de blir parallella. Positionera därefter tummen i ett oppositionsgrepp där tumtoppen kan möta pekfingerets topp.
- 2 När thermoplasten har kallnat öppnar du sidoarmarna på den ulnara sidan och tar sedan av ortosen. Klipp sedan lamineringen på sidan så att ca 5 mm kvarstår mot ortosen. Placera skarven i vattnet tills den är mjuk och lägg sedan skarven mot ena sidan av ortosen och arbeta ner den med tryck från dina fingertoppar. Skarven skall vara slät på insidan. Låt sedan ortosen kallna helt på patienten för att du inte skall förlora passformen.
- 3 Justera därefter tummens längd genom att värma den översta delen i vatten. När den är mjuk så rullar du enkelt kanten utåt. Klipp längden på de båda sidoarmarna, runda den så blir de mer komfortabla. Tänk på att inte skall gå ihop helt utan ha en öppning på ca 2 cm när ortosens band är på.
- 4 Justera sedan delen mellan tummen och pekfingeret. Den skall inte vara för bred men får inte heller vara för kort eftersom du då förlorar en del av ortosens funktion. Värm området i vatten och rulla kanten utåt över området.
- 5 Applicera kardborrehaken på armen som går inne i vola. Klipp till en hakdel efter ytans storlek. Är inte kardborren självhäftande kan du punktvärma några sekunder över ytan på ortosen och sedan trycka fast hakdelen. Låt sedan ortosen kallna helt. Svetsa in kardborren med hjälp av thermoplast. Klipp thermoplast av samma kvalitet som du tillverkat ortosen av. Det går utmärkt att använda spillmaterialet från sidosvetsen som du klippte bort. Se till att delen är torr och klipp sedan en 2-3 mm bred del som är 4-5 cm lång. Värm delen med en varmluftspistol från botten till strax under där du håller den. När den är mjuk så placerar du den över hakdelens kant genom att trycka fast den runtom. Arbeta den varma plasten över kanten runt kardborren.
- 6 Den mjuka kardborredelen placeras på den dorsala armen. För att lättare kunna svetsa fast den rekommenderar vi att du smälter bort 2-3 cm på början av bandet med varmluftspistol. Klipp sedan ett hål i mitten av ytan. Punktvärm sedan ytan med en varmluftspistol där bandet skall placeras. Tryck sedan fast bandet med den mjuka sidan nedåt tills det fastnat. Klipp sedan en bit thermoplast som är 2-3 mm bredare än bandet. Värm den första 2-3 cm på plasten och placera den över bandet så den täcker in hålet. Klipp sedan av den resterande delen av den varma plasten och arbeta in ytan över bandet med dina fingertoppar. Ytan över hålet kommer bilda en permanent svets som fäster bandet.

**För att forma tumortosen behöver du varmt vatten.
Vi rekommenderar 65–75° C för bästa resultat.**